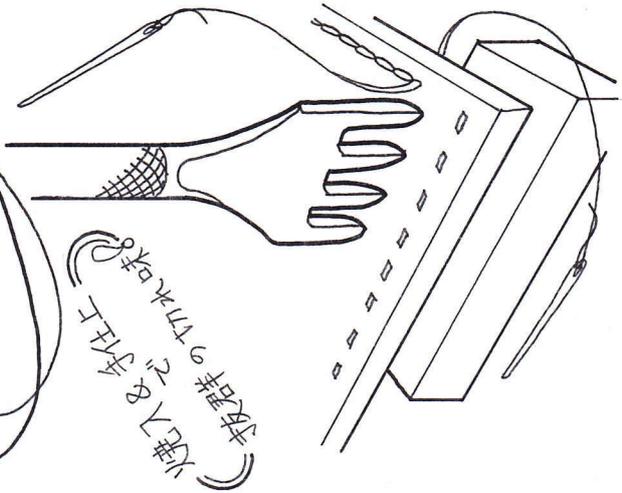


菱目打

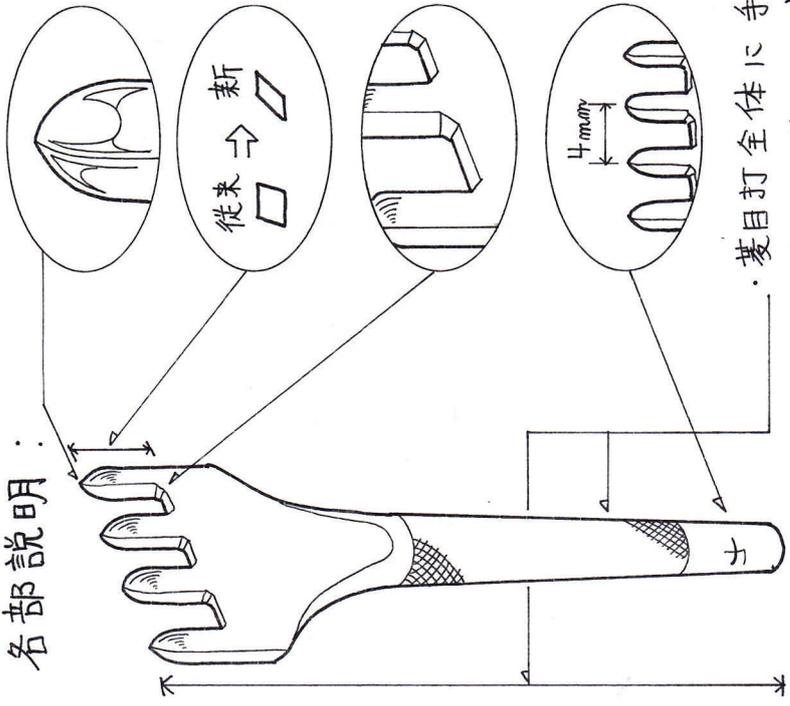
Diamond Hole Punches



焼入加工
抜群の加工

用途：
皮革・合成皮革に手縫い用の
穴をあける為の打具。
Made in Japan

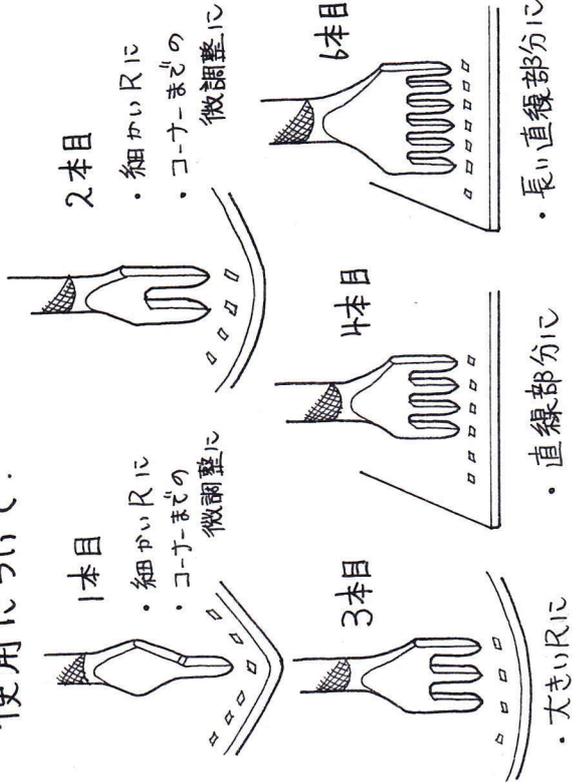
各部説明：



従来 → 新

- ・ 1刃, 1刃 手仕上げによる 刃先の研ぎと石研磨で抜群の切れ味を, 又 革からの 抜ける良さを持たせました。
- ・ 刃先の角度をより鋭角にする事で, 従来品よりもきれいな菱型の穴があき, より手縫いらしい, 縫い目にする事ができるようになりました。
- ・ 刃溝にRをつける事で, 刃先の強度を高め, 厚い革でも穴のあく, 耐久性を持たせました。
- ・ 刃先から刃先までの間隔をピッチ (mm) 形状として数字を打刻しています。 (3・4・5・6mm)

菱目打全体に手縫いに必要な強度を考慮した 焼入加工を 施しています。又、革の滑り止めにより正確な作業と、黒コーティングで防錆処理をしています。刃先の鉄地が出ておるので 油をつけて保管して下さい。



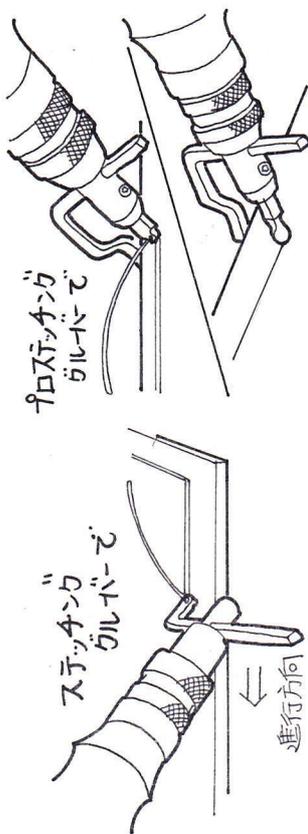
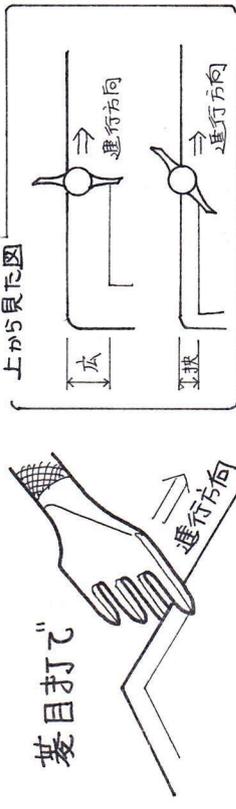
菱目打種類について：

刃本数 ピッチ (mm)	1本目	2本目	3本目	4本目	6本目
3mm ピッチ	○	○	○	○	○
4mm ピッチ	○	○	○	○	○
5mm ピッチ	○	○	○	○	○
6mm ピッチ	○	○	○	○	⊗

手縫いの方法

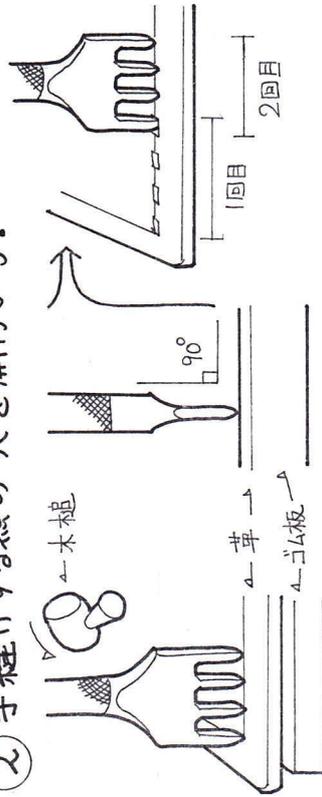
Hand Sewing Leather

① 手縫いをするガイドラインを引きます。



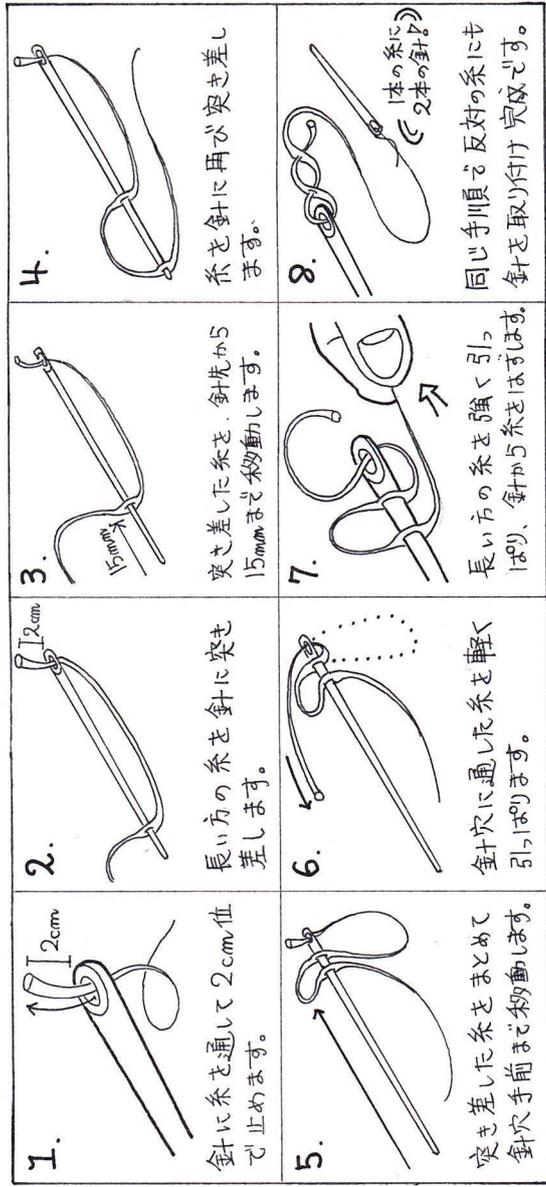
菱目打の刃中(ピッチ)を利用してガイドラインを引いたり、ステッチングガルバーやフロスティングガルバーで溝を彫ったり(革に糸を沈めて摩擦で糸を切れにくくする。)して手縫いの用のかイドラインを引きます。

② 手縫いする際の穴を開けます。



1回目の穴を木植でたいて開けます。2回目以降は1回目の最後の穴をかガイドにだらせて開けると穴が等間隔にきれいに開きます。

③ 金針に糸を通します。



④ 革を縫います。

