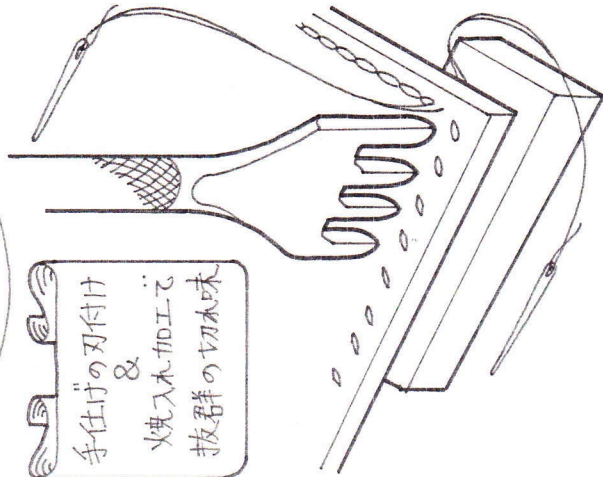


菱目打

(2.5・3・4・5・6mm)
全24種類

Diamond Hole
Punches

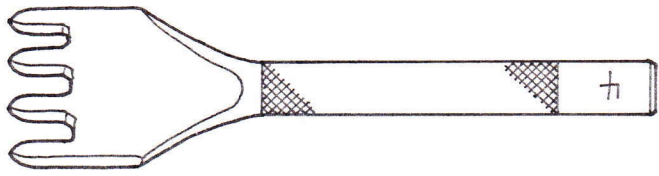
手仕げの刃付け
&
焼入れ加工で
抜群の切れ味



用途

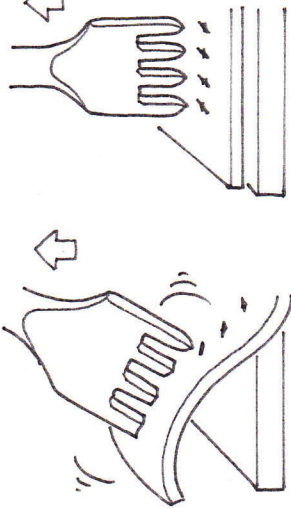
革に手縫いの穴をあける
煮の打具。

made in JAPAN



材質 = 鉄
焼入れ加工
黒クォーツ加工処理

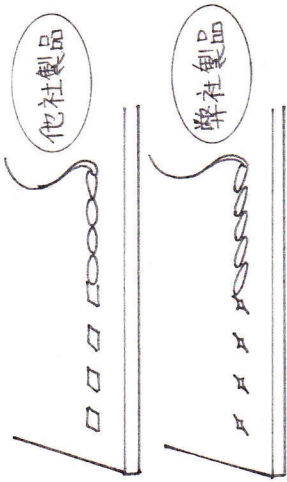
刃先の研磨で抜きの良さを改善



他社製品

弊社製品

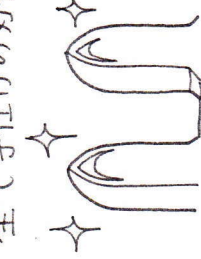
革に負担の少ない鋭角な菱型



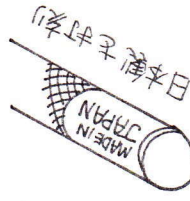
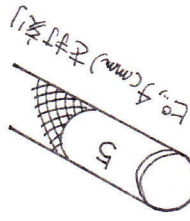
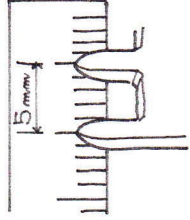
他社製品

弊社製品

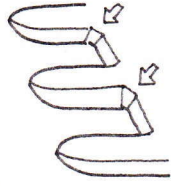
全て手仕げの刃付け



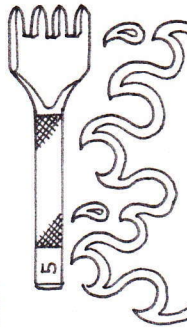
ピッチ (mm) と日本製の打刻



強度をより向上させました。



角のRで刃の強度向上

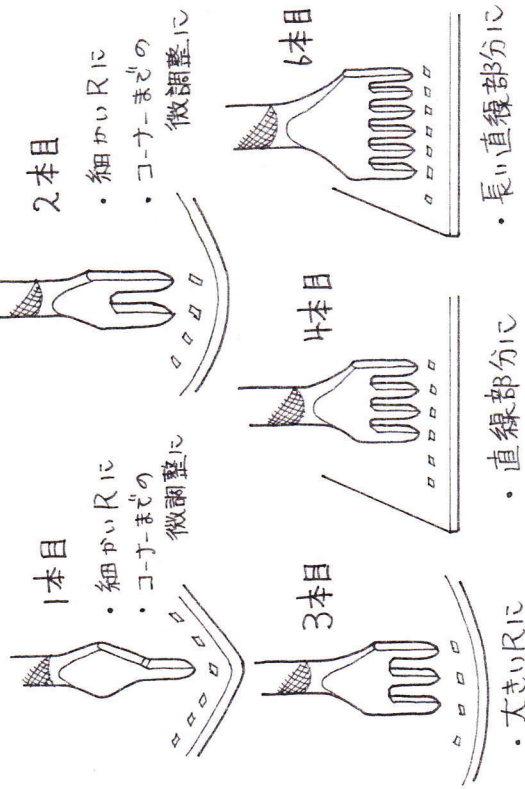


全体に焼入れ加工処理

菱目打種類について：

刃本数 mm	1本目	2本目	3本目	4本目	6本目
ピッチ 2.5mm	○	○	○	○	○
3mm	○	○	○	○	○
4mm	○	○	○	○	○
逆刃	○	○	○	○	○
5mm	○	○	○	○	○
6mm	○	○	○	○	×

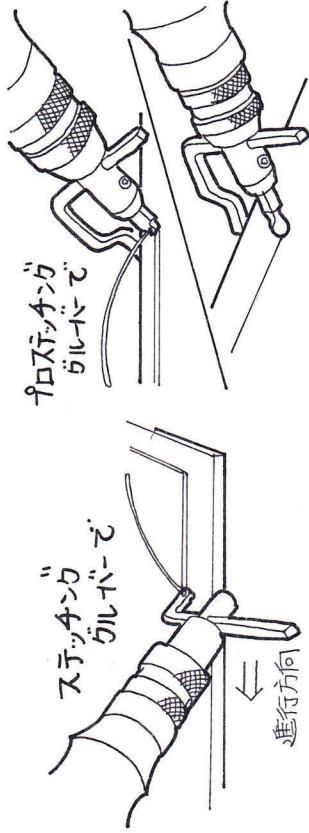
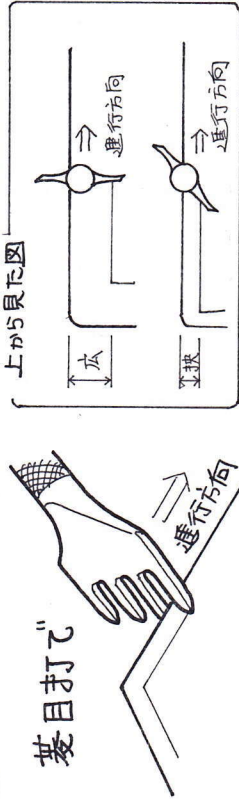
使用について：



手縫いの方法

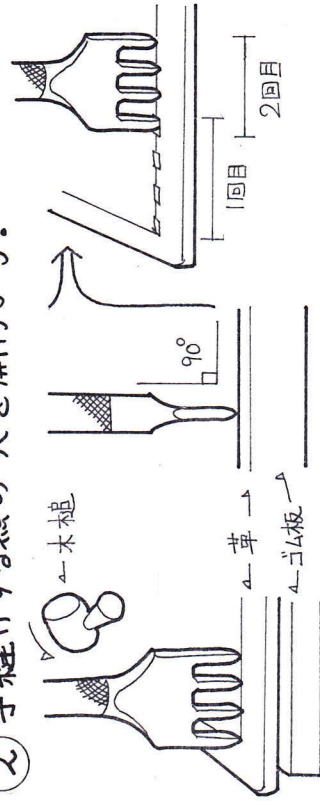
Hand Sewing Leather

① 手縫いをするガイドラインを引きます。



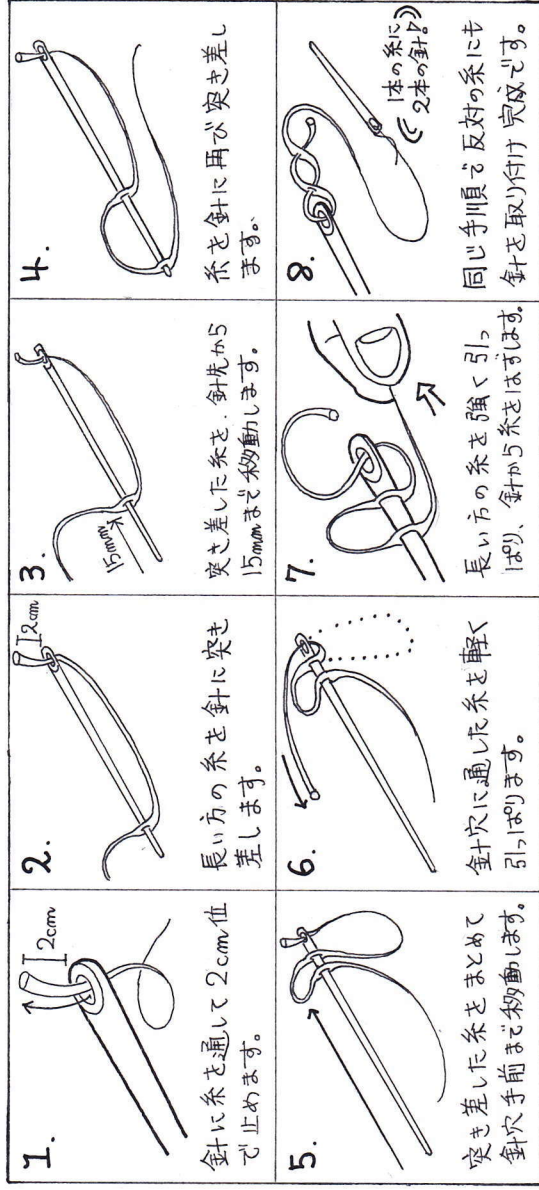
目打の刃中(ピッチ)を利用してガイドラインを引いたり、ステッチングガイドバーやフロスタッチングガイドバーで溝を彫ったり(革に糸を流れて摩擦で糸を切れにくくする。)して手縫い用のガイドラインを引きます。

② 手縫いする際の穴を開けます。



1回目の穴を木植でたいて開けます。2回目以降は1回目の最後の穴をガイドにだめらせて開けると穴が等間隔にきれいに開きます。

③ 針に糸を通します。



④ 革を縫います。

