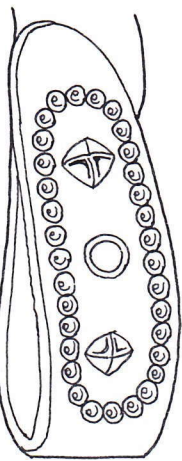
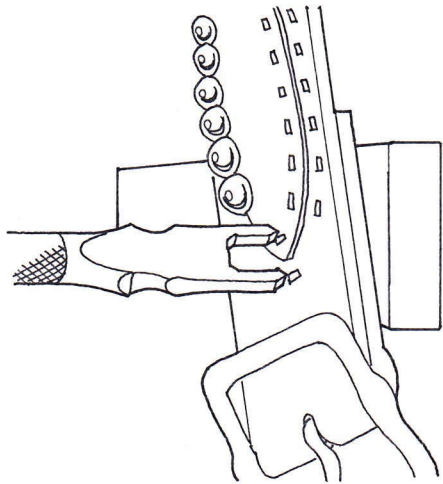


スポッツ用

(No 1.2.2.5.3.4.5.6)
全7種

Spot Chisel

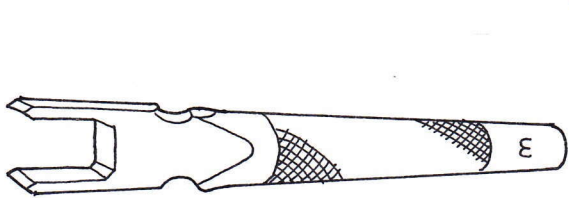


用途

・ スポッツ用金具 (割リピン式) を取り付ける際の穴あけ打具。

Made in Japan

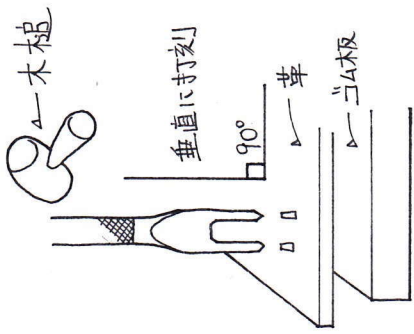
各部説明:



(材質 = 鉄・焼入加工
黒コーティング処理)

<p>1刃、1刃ゴツ 手仕上げの 抜群の切れ味</p>	<p>7種類の刃中で 様々なスポッツ金具 に対応可能。</p>
<p>Rが重要</p>	<p>全体に 焼入加工</p> <p>すべり止め</p>

使用方法と注意点



スポッツ打を木植ごたいて穴あけます。

(金植の使用はお控え下さい。)

<p>○</p>	<p>×</p> <p>×</p>
<p>木植 ゴム板</p> <p>ゴム板の中に刃先を深く入ると 刃先が折れる原因になります。</p>	<p>前後左右に打具を伸展して 抜くと刃先が折れます。 垂直に抜く事。</p>

・ 1刃、1刃ゴツ 手仕上げで刃をつけています。刃研ぎと研磨で抜群の切れ味と、草からの抜きの良さを持たせています。

・ 刃中は、様々なスポッツに合う様に、7種類のバリエーションで 教卓が打刻されていきます。 スポッツ金具に合わせて打具をお選び下さい。

・ 刃溝にRを持たせる事で、刃先の強度を高め、厚い草でも穴のあく耐久性を持たせました。又全体に焼入加工を施して切れ味を高め、黒コーティングですべり止め処理としています。

指で1個ゴツ スポッツ金具を穴に差し込んでいきます。

