

KYOSHIN ELLE

PRO PUNCH

プロパンチリブ

(ハトメ)

Made in Japan

Produced by KYOSHIN ELLE

音を立てずに穴あけが出来る!

三連ハトメ抜きと等間隔で開けられるガイド付

用途

パンチ式による皮革、合成皮革の穴あけパンチ。使用用途に合わせて刃部をお選び下さい

ハトメ抜きサイズ

φ1.5mm・φ1.8mm・φ2.1mm・φ2.4mm

各部名称

メンテナンス

給油箇所

ビニールチューブ (付属品)

革のゴミがたまり飛び散りません。

ハトメ抜き

工具鋼を使用し、焼入加工を施しています。革が抜けやすい構造と形状にして、刃先を研磨しています。φ1.5・1.8・2.1・2.4mmの4種類があります。

ハンドル

鉄の材質にグレーコーティングを施しサビ止め処理をしています。

持ち手

発泡性ウレタンゴムを使用しているため、長時間の作業でもベタつかず素材を汚しません。

パネ

パンチに最も適した強度と耐久性をもった素材と形状を選定し、さらに焼入加工を施しています。

ハトメパンチガイド

均一な間隔で穴を開けるためのもの。三連ハトメと同じ間隔で開けられます。

真鍮打台

ハトメ抜きの刃が傷つきにくい金属を選定しました。切れなくなったり時は替刃とセットで交換して下さい。

開口部

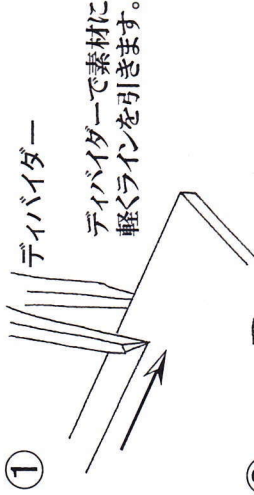
約13mmまで開き、厚い素材でも使用できます。

リベット

裏面をきれいにカーブさせて、ハンドルに均一な負担と可動の安定性をもたせています。

使用方法

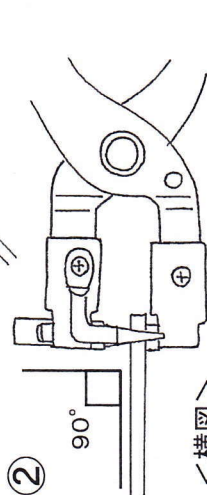
※レースかがりの場合



①

ダイバイダー

ダイバイダーで素材に軽くラインを引きます。

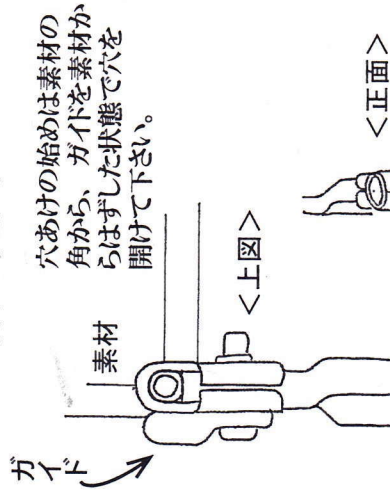


②

90°

＜横図＞

素材を手で持ちながら、刃に対して90°になるように穴を開けてください。



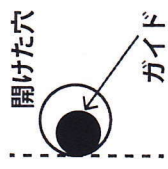
＜上図＞

ガイド

穴あけの始めは素材の角から、ガイドを素材からははずした状態で穴を開けて下さい。

＜正面＞

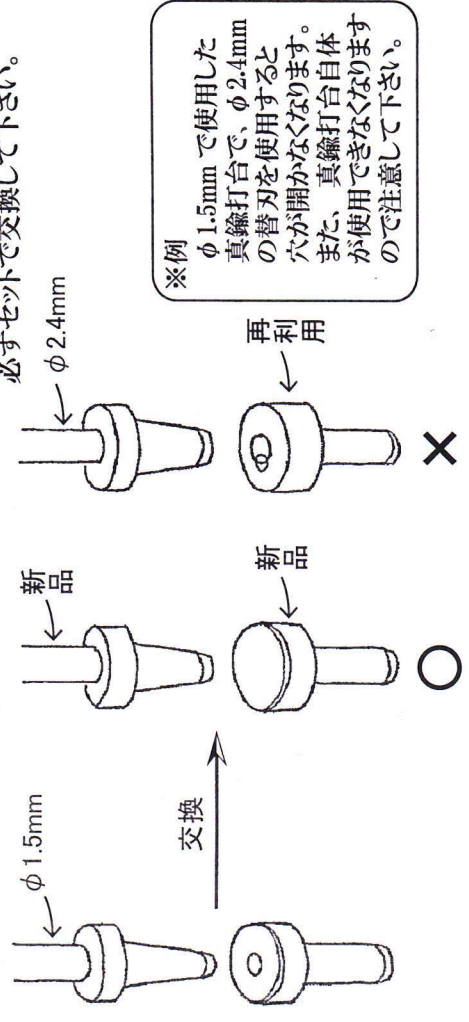
開けた穴にガイドをタプらせて穴を開けます。



※ガイドは共通です。開けた穴に対してガイドを端に付けるように開けていきます。

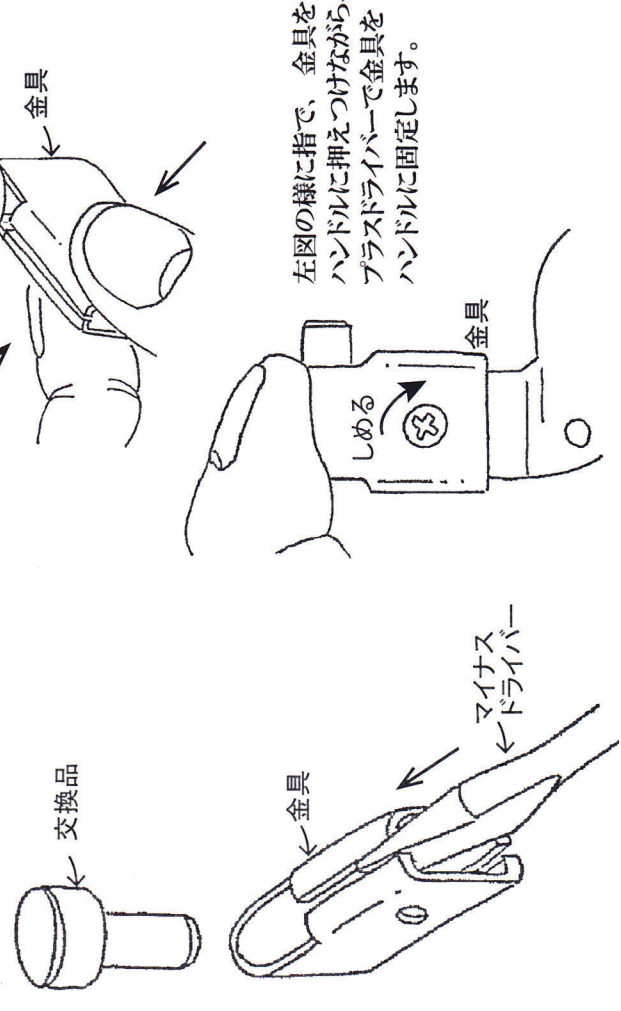
使用上の注意点と作業時のポイント

＜刃の交換について＞

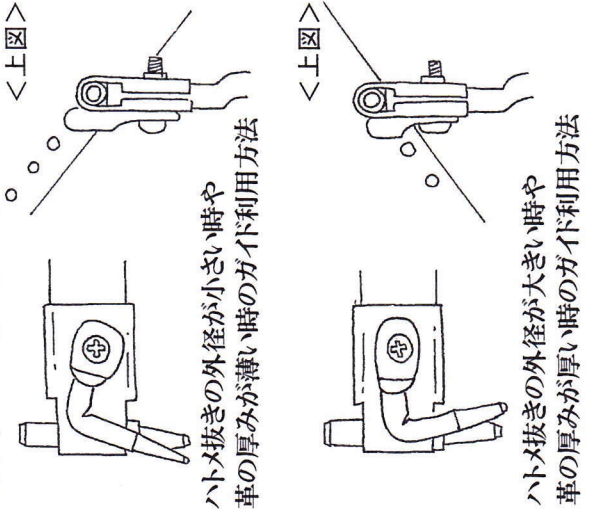


＜ハトメ抜き・真鍮打台の取り付け方＞

構造上、各パーツの組み合わせ寸法の誤差を少なくしているため、下図のように金具をマイナスドライバで軽く広げて交換品を入れて下さい。



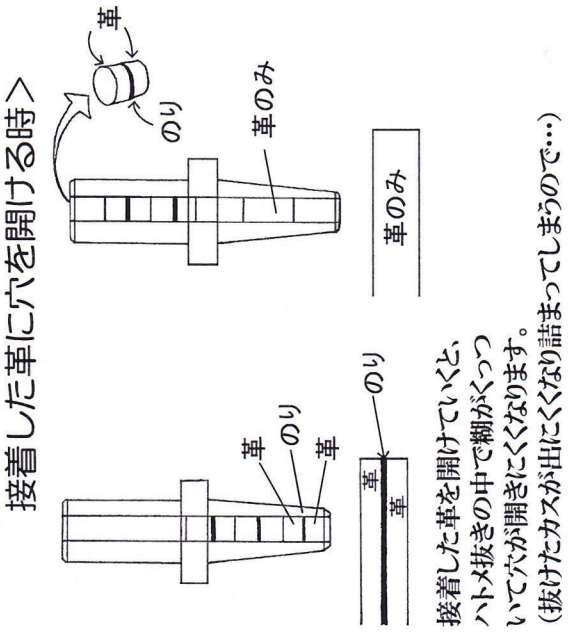
＜ガイドの調整方法＞



プロ・ハトメパンチの種類と替刃

プロ・ハトメパンチ	ハトメパンチ替刃
φ 1.5mm (5号)	φ 1.5mm (5号) 50210
φ 1.8mm (6号)	φ 1.8mm (6号) 50211
φ 2.1mm (7号)	φ 2.1mm (7号) 50212
φ 2.4mm (8号)	φ 2.4mm (8号) 50213
	φ 1.5mm (5号) 50214
	φ 1.8mm (6号) 50215
	φ 2.1mm (7号) 50216
	φ 2.4mm (8号) 50217

＜ゴムのり、サイビノール等 接着した革に穴を開ける時＞



穴があきにくいと感じた時は、接着している革を開けて糊の付いた革を取り出してご利用ください。又、接着した革を開けた後に使用されない時は、ハトメ抜きの中で糊がくっついてしましますので、左図の方法で取り出してから保管して下さい。

※無理に抜いていくとハトメ抜きが割れる恐れがあります。ご注意ください。

注意 2mm 以上の素材に穴を開ける事を想定して製造していますので、薄い素材や柔らかい素材に適さない場合があります。ご了承ください。

発売元 網協進エール
 〒111-0054 台東区鳥越 2-10-8
 TEL 03-3866-3221
 FAX 03-3866-3226
<http://www.kyoshin-elle.co.jp>