

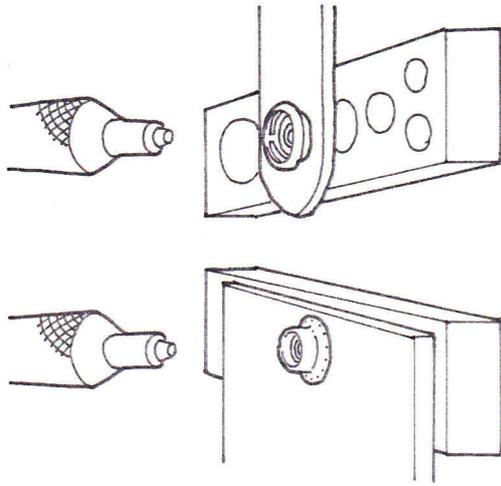
金具と工具の一覧表

金具名	サイズ名 / 金具直径	打具名	ハトメ抜き	他必要な工具
カシメ金具	ミニ / 4mm	カシメ打 (ミニ)		① ゴム板 ② 万能打台 か 打台 ③ 木槌 か ラubberモル
"	極小 / 5mm	" (極小)		
"	小 / 6mm	" (小)		
"	中 / 9mm	" (中)		
"	大 / 12mm	" (大)		
玉飾りカシメ	小 / 7mm	玉飾りカシメ打 (小)		① ② ③
"	中 / 10mm	" (中)		
バネホック	小 / 10mm	ホック打 (小)		① ② ③
"	中 / 11.5mm			
"	大 / 13mm	" (大)		
"	小 / 10mm	プロ・ホック打 (小)		
"	中 / 11.5mm	" (小)		
"	大 / 13mm	" (大)		
ジャンパーホック	小 / 13mm	ジャンパーホック打 (小)		① ② ③
"	大 / 15mm	" (大)		
"	小 / 13mm	プロ・ジャンパーホック打 (小)		
"	大 / 15mm	" (大)		
プリムホック (挽物)		プリムホック打 (Xス用)		① ② ③
"		" (挽物)		
" (ホック)		" (ホック)		
ハトメリング	No. 200	ハトメリング打 (No. 200)		① ③
"	No. 300	" (No. 300)		
"	No. 500	" (No. 500)		
"	No. 23	" (No. 23)		
"	No. 25	" (No. 25)		
"	No. 28	" (No. 28)		
"	No. 30	" (No. 30)		
亀の甲ホック		亀の甲ホック打		① ③
				20号 (φ6.0mm) 25号 (φ7.5mm)

ジャパン ホック用

(小・大 全2種)
Durable Dot Setters
2Kinds

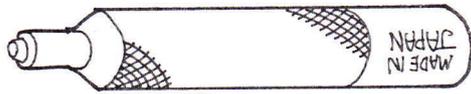
しっかり止めたい場所に最適



用途

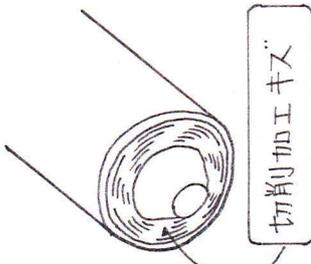
ジャパン・ホック金具専用打具

made in Japan



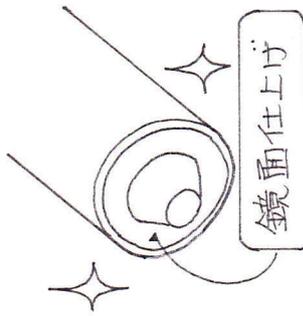
木・ス兼用
(材=鉄
×ホック・ネジ)

従来品



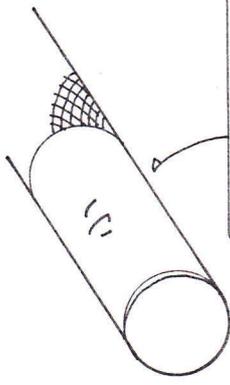
切削加工キズ

切削加工の熱、現物や
ロットによって打具の形状が
異なり、パイプのカール具合が
変わる。
(金具の止まり具合が変わる)

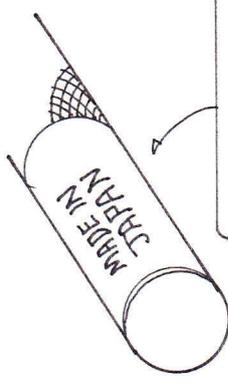


鏡面仕上げ

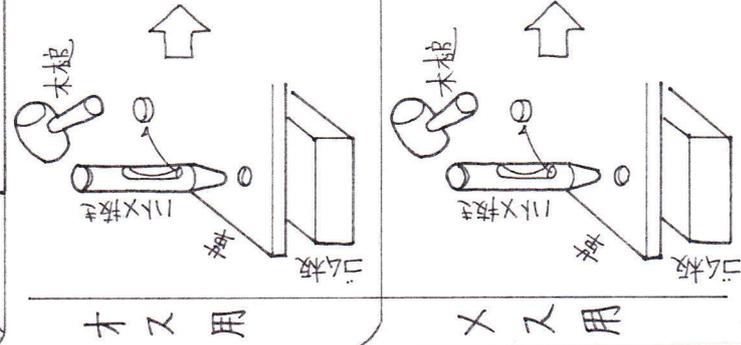
先端の溝だけ常に同じ形状
で鏡面仕上げの熱、安定
したパイプのカールになります。
(ロットによるブレもありません。)



サイズ せ打刻

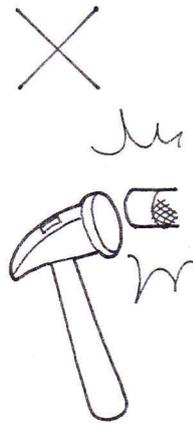


日本製 せ打刻



ジャパン・ホック 金具サイズ 直径	小 / 13mm	小	ハタ抜き	ジャパン・ホック サイズ
	大 / 15mm	大		

注意!



金槌は使用しないで下さい。
打具の変形、メッキ剥離によるサイズの原因に
なります。

Product by (株)風製作所