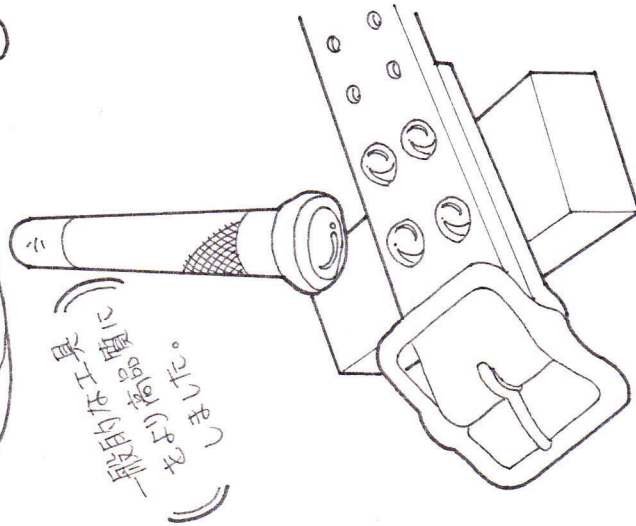


金具と工具の一覧表

金具名	サイズ名 金具直径	打具名	ハトメ抜き	他必要な工具	
カシメ金具	ミニ 4mm	カシメ打 (ミニ)		5号 (φ1.5mm)	① ゴム板 ② 万能打台 か 打台 ③ 木槌 か ラウンドモル
"	極小 5mm	" (極小)		6号 (φ1.8mm)	
"	小 6mm	" (小)		8号 (φ2.4mm)	
"	中 9mm	" (中)		10号 (φ3.0mm)	
"	大 12mm	" (大)		12号 (φ3.6mm)	
玉飾リカシメ	小 7mm	玉飾リカシメ打 (小)		8号 (φ2.4mm)	① ② ③
"	中 10mm	" (中)		10号 (φ3.0mm)	
バネホック	小 10mm	ホック打 (小)		15号 (φ4.5mm)	① ② ③
"	中 11.5mm	"		7号 (φ2.1mm)	
"	大 13mm	" (大)		18号 (φ5.4mm)	
"	小 10mm	プロ・ホック打 (小)		8号 (φ2.4mm)	
"	中 11.5mm	"		15号 / 7号	① ② ③
"	大 13mm	" (大)		18号 / 8号	
ジャンパーホック	小 13mm	ジャンパーホック打 (小)		8号 (φ2.4mm)	① ② ③
"	大 15mm	" (大)		12号 (φ3.6mm)	
"	小 13mm	プロ・ジャンパーホック打 (小)		8号 (φ2.4mm)	
"	大 15mm	" (大)		12号 (φ3.6mm)	
プリムホック (挽物)		プリムホック打 (Xス用)		12号 (φ3.6mm)	① ② ③
"		" (挽物)		6号 (φ1.8mm)	
" (ホック)		" (ホック)		7号 (φ2.1mm)	
ハトメリング	No. 200	ハトメリング打 (No. 200)		12号 (φ3.6mm)	① ③
"	No. 300	" (No. 300)		15号 (φ4.5mm)	
"	No. 500	" (No. 500)		20号 (φ6.0mm)	
"	No. 23	" (No. 23)		30号 (φ9.0mm)	
"	No. 25	" (No. 25)		30号 (φ9.0mm)	
"	No. 28	" (No. 28)		40号 (φ12mm)	
"	No. 30	" (No. 30)		50号 (φ15mm)	
亀の甲ホック		亀の甲ホック打		20号 (φ6.0mm) 25号 (φ7.5mm)	① ③

玉飾り カシメ打

(小・中) 全2種
Round Rivet Setter

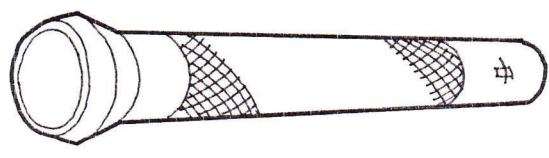


一般的な工賃に
もより高品質に
仕上がります。

用途:

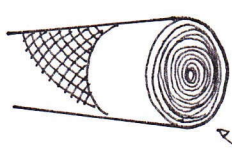
- ・玉飾りカシメ金具専用打具。
- ・玉飾りカシメ金具のサイズに
合った打具を使用します。

made in Japan

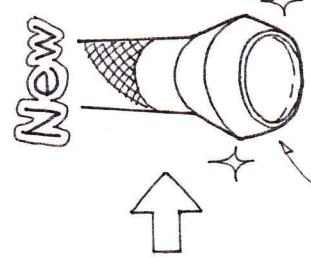


材質: 鉄
メッキコーティング処理

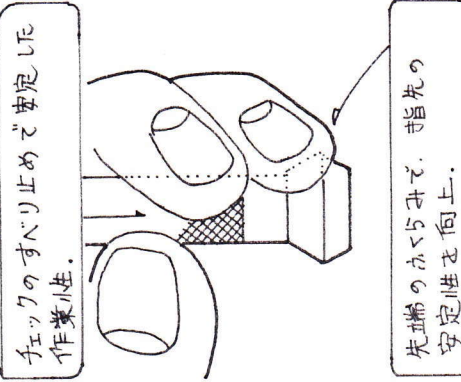
従来品



切削加工の傷
が金具を傷つけて
いました。

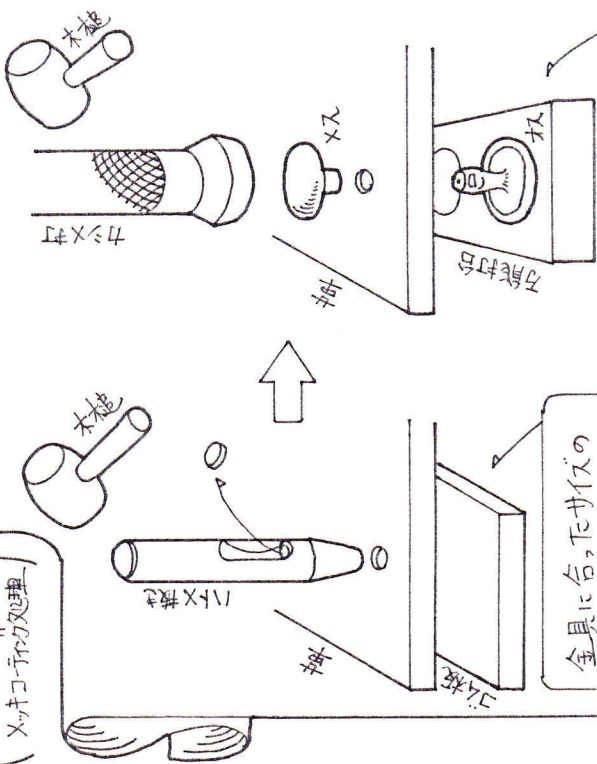


鏡面仕上げで
金具の傷つきを
防止しました。



チェックのすべり止めで安定した
作業性。

先端のふくらみで、指先の
安定性を向上。

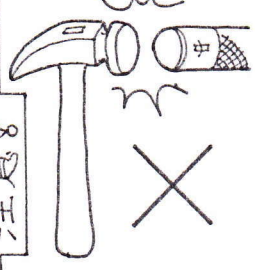


金具に合ったサイズの
ハトメ板きで革に穴
をあけます。
(右記表参照)

カシメ金具 板を下にして
Xス を カシメ打で2~4回
にゆけて 打刻して止めます。

玉飾り カシメ名	ハトメ板き	玉飾り カシメ名
小	8号 (φ2.4mm)	小
中	10号 (φ3.0mm)	中

注意



金植は絶対に使用しないで下さい。
打具の変形、メッキ剥離によるガビの原因
になります。



Produced by (株)関製作所。